

A yellow robotic arm is shown in a close-up, holding a spray gun nozzle. The arm is positioned diagonally across the frame, pointing towards the bottom left. The background is blurred, showing a factory setting with other equipment and a person in the distance. The spray gun nozzle is labeled 'WAGNER' and 'GA 1030'.

WAGNER

ROMSERVICE®
soluții profesionale

AABO  **IDEAL**
Supplier of Finishing Lines Worldwide

 **PRIMA®**
TOOLS

 **METALSHOW & TIB**
9-12 mai 2023
ROMEXPO

**BETTER
SOLUTION
FOR YOU**



Echipamentele și sistemele propuse de către ROMSERVICE sunt eficiente, fiabile și se disting atât prin standarde ridicate de calitate cât și prin tehnologiile de ultimă oră încorporate.

Toate acestea sunt posibile doar printr-o permanentă cercetare de piață și selectarea riguroasă a tuturor furnizorilor de produse și componente.

Împreună cu partenerii noștri vă putem garanta soluțiile tehnice potrivite pentru aplicațiile Dvs., suportul tehnic necesar implementării acestora și un sistem de service la nivel național în cele mai bune condiții de calitate.

1. Echipamente pentru vopsire industrială

PISTOALE DE VOPSIRE

AirSpray

AirCoat

AirLess

POMPE

TEHNOLOGIA ELECTROSTATICĂ

2. Echipamente pentru vopsire pudră

3. Sisteme automate pentru vopsire pudră

4. Roboți de vopsire ATEX cu autoînvățare

5. Soluții industriale pentru tratarea suprafețelor

6. Perete absorbant pentru vopsire pudră

7. Cabină de vopsire cu pudră

8. Cuptoare de polimerizare

ECHIPAMENTE PENTRU VOPSIRE INDUSTRIALĂ

PISTOALE DE VOPSIRE

AirSpray



Pistol de vopsire Topfinish
GM 1030G



Pistol de vopsire Topfinish
GM 1030P

MANUAL

Pistol de vopsire Topfinish
GA 1020-1030



AUTOMAT

AirCoat



Pistol de vopsire
GM 4100AC



Pistol de vopsire
GM 4100AC

MANUAL

Pistol de vopsire
GA 4000ACIC



Pistol de vopsire
GA 4000ACEC

AUTOMAT

AirLess

MANUAL

Pistol de vopsire
PROTEC GM 1 – 530
PROTEC GM 1 – 350



Pistol de vopsire
Vector GRIP

WAGNER Vector Grip este pistolul AirLess ideal pentru aplicarea unei game largi de materiale pe bază de solvenți și pe bază de apă, precum și medii abrazive. Unealta integrată în apărătoarea trăgaciului face posibilă schimbarea rapidă a filtrului fără scule.

AUTOMAT

Pistol de vopsire
GA 250– 400



Pistol de vopsire
Vector PRO



POMPE

Pompă de înaltă presiune cu piston
Puma 28-40 – GM 4700AC



Pompă de înaltă presiune cu diafragmă
Cobra 40-25

Conținut:
Pompă cu diafragmă
Cobra 40-10 frame;
Vas vopsea + capac;
Pistol de vopsire GM 4700 AC;
Furtun recirculare;
Regulator aer;
Set furtunuri 7,5 m;
Stand.





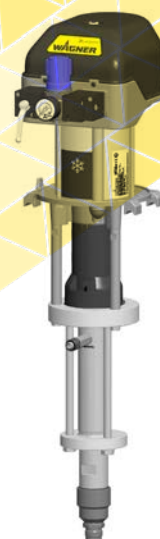
Pompă de înaltă presiune cu piston **Puma 21-110**

Pompă cu piston de înaltă presiune, din oțel inoxidabil, pentru aplicații AirLess și AirCoat de până la 220 bari și 2,4 l/min. Ideal de ex. pentru stații profesionale de lăcuit individual sau ca pompă pentru întăritoare.

Pompă de înaltă presiune cu piston **Leopard 35-70**



Pompă de înaltă presiune cu piston **Leopard 35-150**



Pompă de înaltă presiune cu piston **Leopard 26-200**



Pompă de înaltă presiune cu piston **Protec 95-150**

Pompă cu piston de înaltă presiune, din oțel inoxidabil, pentru aplicații AirLess de până la 530 bar și 9 l/min. Foarte robustă și ideală pentru protecția împotriva coroziunii grele.



Pompă de înaltă presiune cu piston **Protec 60-240**



Pompă de înaltă presiune cu piston **Protec 72-200**



TEHNOLOGIA ELECTROSTATICĂ

Pistoalele de vopsire în câmp electrostatic de la WAGNER reprezintă sisteme de pulverizare cu randament ridicat, ce oferă avantaje vizibile în majoritatea ramurilor din industrie.

Calitate ridicată a suprafețelor

Datorită alinierii omogene a liniilor de câmp electrostatic, grosimea stratului depus este extrem de uniformă. În plus, particulele încărcate cu aceeași polaritate îmbunătățesc semnificativ puterea de atomizare ceea ce are ca rezultat finisarea excelentă a suprafeței.

Economie de timp datorată acoperirii contur

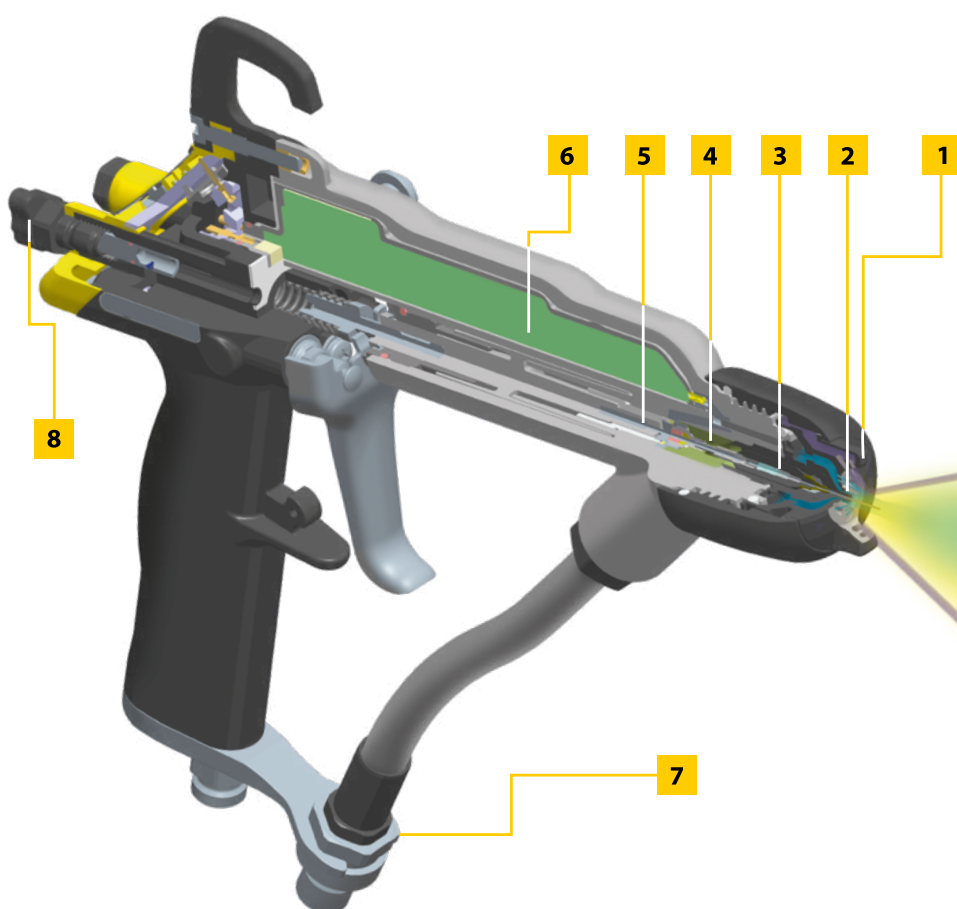
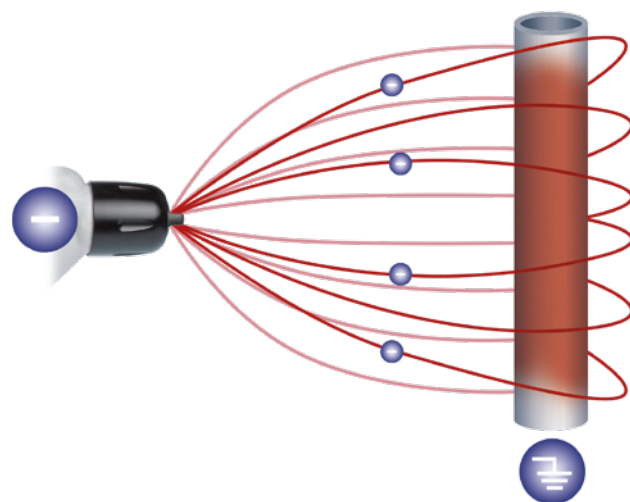
Vopseaua, încărcată electrostatic de către pistolul de vopsire, este atrasă către toate laturile obiectului împământat. Acest efect economisește timpul alocat și, în funcție de obiect, face ca pulverizarea să fie necesară doar pe o parte.

Recuperarea rapidă a investiției

WAGNER utilizează la maxim proprietățile electrostatice pentru a realiza un sistem eficient și economic.

Mai puține pierderi, eficiență de transfer ridicată

Un câmp electrostatic este generat între electrod și piesa de lucru împământată. Particulele de vopsea sunt încărcate și atrase de obiectul împământat. Acest efect îmbunătățește semnificativ eficiența de transfer, în comparație cu alte sisteme de vopsire.



- 1 Fluture
- 2 Duză de cea mai bună calitate
- 3 Supapă material
- 4 Garnituri rezistente
- 5 Cui tratat special pentru a reduce uzura
- 6 Cascadă de înaltă tensiune
- 7 Filtru material (AirCoat)
- 8 Ajustare aer

Pistol de vopsire GM 5000EA / GM 5000EAC

1 Electrode flexibil

Electrodul ultra flexibil asigură o performanță repetabilă a pistolului de vopsire. Acesta garantează acoperirea pe toate laturile și o rată eficientă de transfer.

2

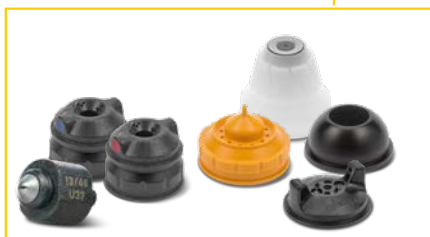
Proiectare ergonomică

Conceput pentru a reduce oboseala utilizatorului. Combinația perfectă între greutatea redusă, proiectarea ergonomică, forța scăzută la declanșare și echilibrul excelent face ca pistolul de vopsire să fie alegerea optimă pentru ușurința în utilizare, indiferent de dimensiunea mâinii.

Panou de comandă integrat



1



Calitate finală excelentă

Duza și fluturile sunt concepute în așa fel încât creează o amprentă cu dimensiuni ideale ale particulelor ce se combină perfect cu sarcinile electrostatice pentru a ajunge la performanțe și calitate superioare.

2

Mână mare



Mână mică



Setări la îndemână

Rețete

Rețetele setate pe panoul de comandă pot fi selectate direct de pe pistolul de vopsire. Astfel, utilizatorul poate utiliza cei mai buni parametri în funcție de piesele aflate în lucru. Rețetele permit utilizatorilor să predefinească diferite valori ale curentului și voltajului.

Condiții de lucru

În timpul pulverizării LED-ul verde aprins indică bună funcționare. În schimb, dacă se aprinde LED-ul portocaliu, este necesară verificarea condițiilor de lucru, de exemplu: împănătarea pieselor, distanța față de obiect, rezistența vopselei etc.

Voltaj pornit/oprit

Comutatorul integrat permite utilizatorului să pornească/oprească tensiunea înaltă pentru a clăti pistolul în condiții de siguranță sau pentru alte operațiuni necesare.

Pistol de vopsire GM 5000EACW

Varianta pentru vopsele pe bază de apă. Este potrivit pentru majoritatea vopselelor pe bază de apă cu o rezistivitate electrică între 1 kΩ·cm și 1 MΩ·cm. Pistolul nu mai are inclusă cascada de înaltă tensiune și este echipat cu un furtun de vopsea izolat. A se folosi împreună cu sistemul AquaCoat sau alte sisteme izolate.



AquaCoat 5020

Sisteme electrostatice pentru diverse tipuri de materiale

Nivel ridicat de siguranță

Sistemul dual de siguranță asigură blocarea mecanică a dispozitivului pe interior, în timpul aplicării.

Schimbări rapide de culoare

Uși mari, cu balamale. Disponibil și în varianta cu fereastră de vizitare pentru verificarea nivelului de umplere.

Set pompă în funcție de necesități

Sunt disponibile diferite tipuri de pompe în funcție de aplicarea dorită.



Unitate centrală de comandă

Ecranul oferă informații clare cu privire la toți parametrii și comenzile efectuate.



Ergonomie și eficiență maximă de aplicare

Pachet complet împreună cu pistolul manual de vopsire GM 5020 și furtunul flexibil de material DN 3. Eficiența ridicată de aplicare economisește timp, material și reduce depunerile.

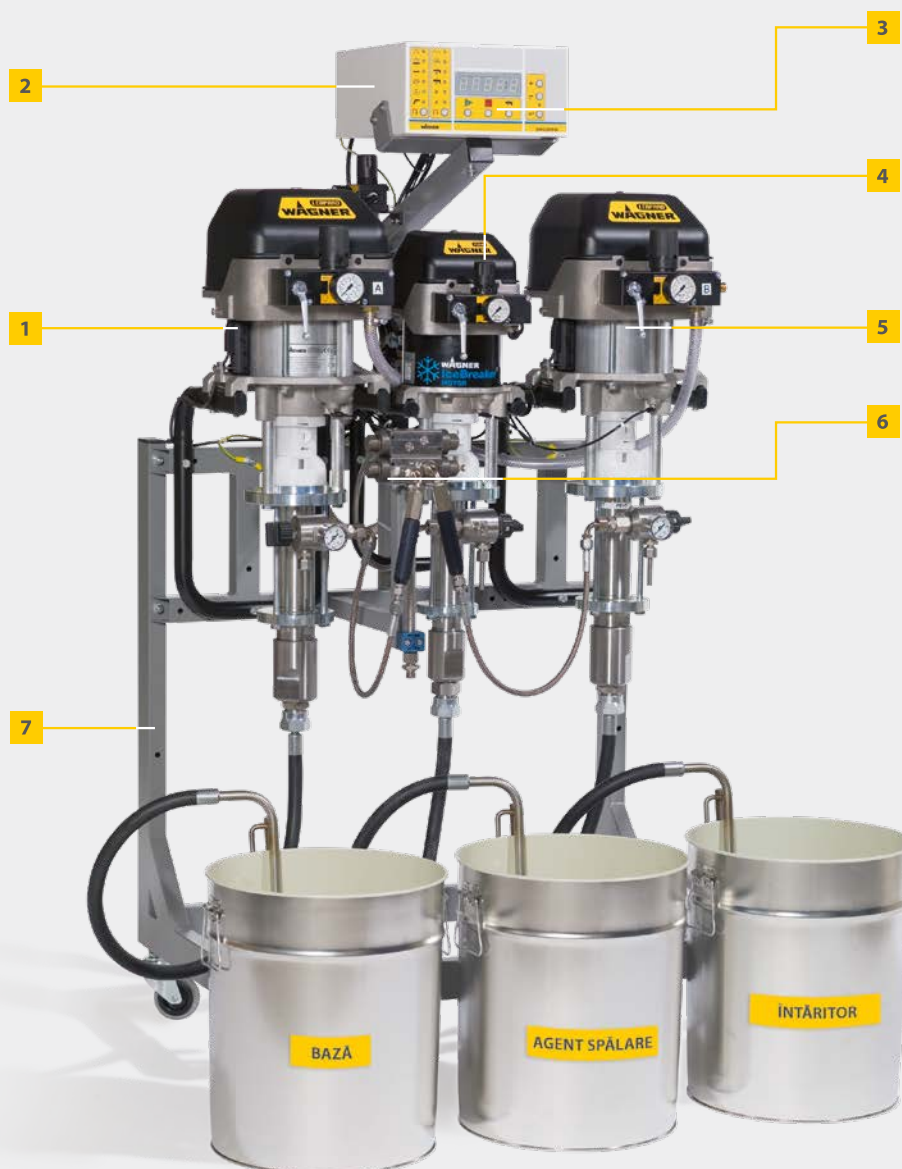


TwinControl: o soluție ingenioasă

TwinControl a fost conceput cu un singur scop: pentru a vă rentabiliza procesul de lucru.

Unitatea combină soluții tehnice unice cum sunt Senzorul de Poziție Magnetică și pompele Wagner IceBreaker®.

- 1** Senzorul de Poziție Magnetică măsoară și indică poziția exactă a pistonului chiar și în cazul celor mai vâscoase materiale sau la pompele cu debit foarte mare.
- 2** Toți parametrii de lucru – raport mixare, procedura de golire/clătire, timp de reacție material – se pot ajusta în mod individual folosind butoanele intuitive pe pe consola de programare.
- 3** Consola de programare este intuitivă, are pictograme simple de interpretat. Are doar trei butoane (Start, Stop, Spălare) necesare în lucrul zilnic.
- 4** Procedura de spălare automată: doar apăsați butonul Spălare și sistemul va spăla mixerul de vopsea, furtunurile și pistolul de vopsire. O operațiune foarte simplă și rapidă.
- 5** Pompele puternice cu piston IceBreaker® asigură performanțe ridicate și constante. Motorul pneumatic patentat Wagner nu „suferă” datorită depunerilor de gheață generate de aerul comprimat și asigură un lucru constant și fără întreruperi. Materialul special anti-absorbție asigură un timp de viață îndelungat pentru secțiunile prin care circulă fluidele.
- 6** Mixerul de material, conceput pentru volume ridicate de material, asigură o mixare omogenă și este ușor de clătīt.
- 7** Sistemele TwinControl sunt disponibile în varianta „montare pe perete” sau montate pe un șasiu cu roți ce se poate deplasa cu ușurință, pentru a răspunde tuturor cerințelor.



2K Smart

Sisteme 2K de mixare și dozare

Ecran tactil

Meniu simplificat pentru setare rețete și configurări de sistem.

Conexiune USB

Încărcare și descărcare simplă de date prin interfața USB integrată.

Utilizare cu 2 pistoale

Valvă de control pentru utilizarea în paralel a două pistoale diferite.



Setare clară

Butoanele de mari dimensiuni fac posibilă apăsarea lor fără a mai înlătura mânușile de protecție.

Centru de vopsire

Valva de înaltă performanță face posibilă utilizarea cu până la 5 vopsele, 2 întăritori și o componentă C.

Design robust

Echipamentul de mixare este disponibil cu o bază mobilă și include un capac de protecție.

2K Smart de la WAGNER este un sistem de mixare și dozare controlat electronic. Mixarea electronică garantează că rețeta este realizată cu cea mai mare precizie iar schimbările de culoare sunt rapide. Alt avantaj al mixării electronice este acela că se realizează doar cantitățile necesare, astfel că pierderile sunt reduse. Utilizarea simplificată economisește timp și împiedică apariția greșelilor de operare.

2K Smart de la WAGNER este foarte flexibil și poate fi configurat pentru diverse aplicații:

- Funcționare simplă, intuitivă datorită ecranului tactil integrat sau PC extern – asigură schimbarea facilă și rapidă a culorilor;
- Valori de mixare optime și consecvente;
- Reproducerea rețetelor mixate;
- Utilizare cu două pistoale de vopsire diferite;
- Ușor de curățat și întreținut;
- Monitorizare a consumului de material;
- Economii la costurile de reciclare;
- Sunt disponibile module adiționale pentru utilizări și funcții din domenii diverse.

2K Comfort cu 2 circuite de lichid

Cu ajutorul acestei versiuni, se pot echipa două cabine de vopsire cu doar o singură unitate de mixare!

Ecran tactil color

Navigare intuitivă în meniu menită să asigure o comunicare simplă și rapidă între utilizator și dispozitiv

Circulare lichid

Circularea optimizată a lichidului asigură cea mai mare eficiență la schimbarea culorilor și clătire, cu ajutorul componentelor special create pentru acest scop.

Circulare lichid

Operare de pe tabletă
Introducere comodă și rapidă a parametrilor și a rețetelor.



Operare simplă

Start, stop, clătire, schimbare rețetă – butoanele de mari dimensiuni pot fi apăsată chiar și atunci când operatorul poartă mănuși.

Soft pentru monitorizare proces

Transparența și eficiența sistemului pot fi evaluate și verificate prin înregistrarea datelor cu ajutorul unui program PC.



Avantaje:

- Faptul că diferite tipuri de material sunt alimentate separat, reduce din timpii de mentenanță, mai ales în cazul materialelor care intră rapid în reacție.
- Timp de prelucrare redus cu până la 50% per reper în comparație cu modelul anterior – FlexControl Plus.
- Avantaj la achiziție de 15% comparativ cu o aplicație ce utilizează 2 sisteme cu circuit unic.

2

ECHIPAMENTE PENTRU VOPSIRE PUDRĂ

Cabinele manuale WAGNER nu oferă doar o introducere în vopsirea cu pulbere, dar pot fi și integrate în sisteme automate. Linia BASIC oferă două variante de cabine rentabile pe care clienții le pot actualiza în funcție de cerințele lor. Datorită numeroaselor sale variante, linia de cabine ID poate fi folosită pentru vopsirea pieselor individuale și pentru vopsirea producțiilor de volum mic.

Cabină ID de vopsire cu sistem de agățare

Cabina de vopsire ID suspension este destinată vopsirii reperelor în serii mici, cu multiple schimbări de culoare.

Deschidere cabină

(L × H): 1440 mm × 1530 mm.

Repere de dimensiune max.

(L × H): 800 mm × 1200 mm.



Cabină de vopsire ID perete absorbant



Peretele de vopsire ID este destinat, în special, pentru vopsirea într-o singură culoare a reperelor mari sau pentru vopsiri care necesită schimbări frecvente ale culorilor.

Cabină de vopsire pentru conveior



Cabina de transfer ID este special concepută pentru vopsirea reperelor în serii mici și mari în operațiuni cu flux de lucru manual.

Deschidere flux (L × H): 500 mm × 1530 mm.

Repere de dimensiune max. (L × H): 300 mm × 1000 mm.

Toate cabinele de vopsire ID sunt unități mobile, ușor de repositionat și au o podea robustă, rezistentă la zgârieturi.

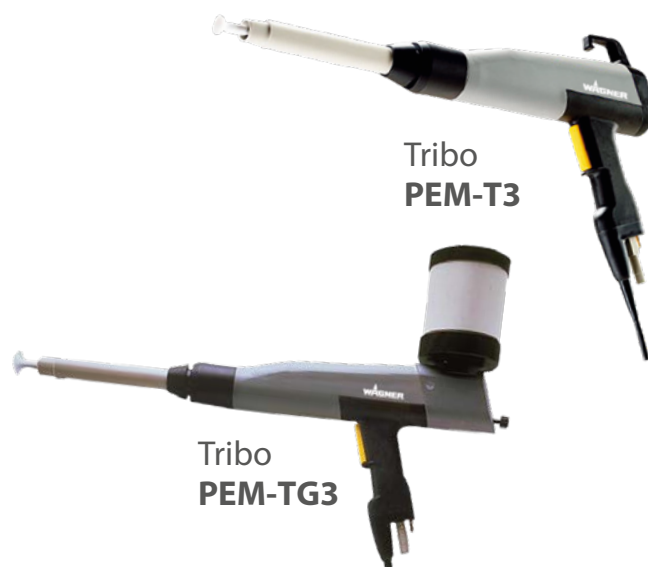
Pistoale de vopsire



Corona
PEM-X1



Corona
PEM-X1 CG



Tribo
PEM-T3

Tribo
PEM-TG3

Sisteme de vopsire



Set complet de vopsire
cu cupă



Sisteme mobile
Corona și Tribo

Sisteme de alimentare

Sprint Airfluid XE

Unitatea de control EPG SPRINT XE este utilizată pentru a seta și stoca toți parametrii de acoperire. În combinație cu PEM-X1 obțineți suprafețe de înaltă calitate.



Sprint 60 I XE

SPRINT 60L XE fluidizează pulberea într-un recipient opțional din oțel inoxidabil.



3

SISTEME AUTOMATE PENTRU VOPSIRE PUDRĂ

Setare clară, simplă, sigură

Toate elementele de funcționare sunt integrate într-o manieră clară și compactă în cadrul stației PXM de la WAGNER – acolo unde sunt necesare.

Sistem de comandă compact

Structură compactă a modulelor de comandă pentru pistolul de vopsire. Furtunuri scurte legate la injectoare duc la timpi de intervenție rapizi.

Sursă integrată de pudră proaspătă

Acoperire de foarte bună calitate datorită funcționării fără întreruperi.

Panou compact de comandă

cu ecran tactil

Intuitiv, ușor de utilizat prin intermediul unui ecran tactil ergonomic, amplasat la îndemână.

Masă vibratoare integrată

Pregătirea optimă și flexibilă a pudrei din cutii / sau din vase de fluidizare.



PXE

Are cel mai bun raport preț/ performanță



Module integrate de curățare

Schimbări de culoare rapide și sigure datorită vizibilității optime și unităților de suflare performante

PXS

Este cel mai performant sistem de vopsire

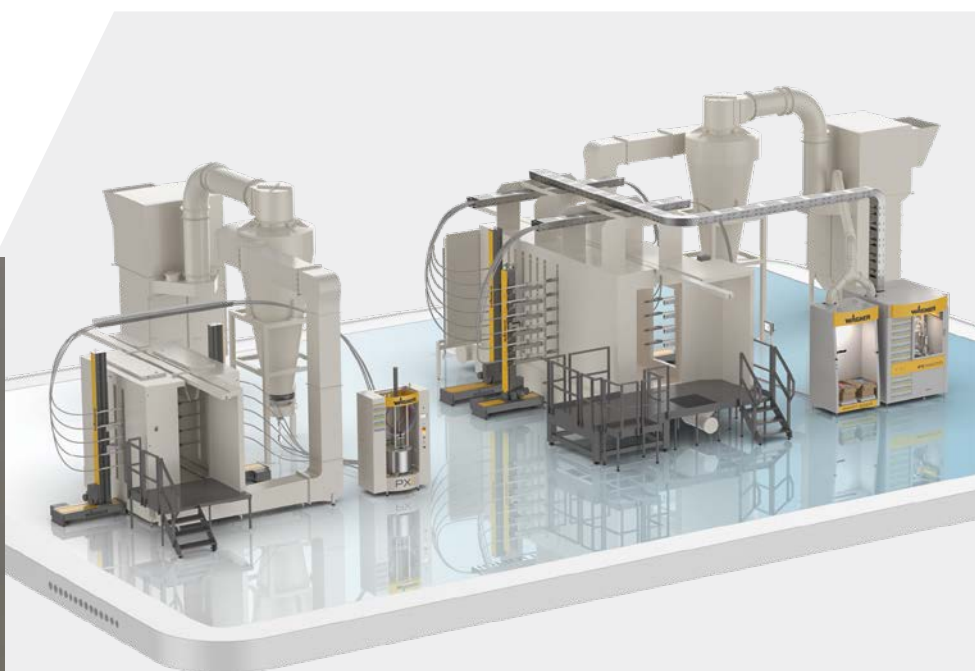
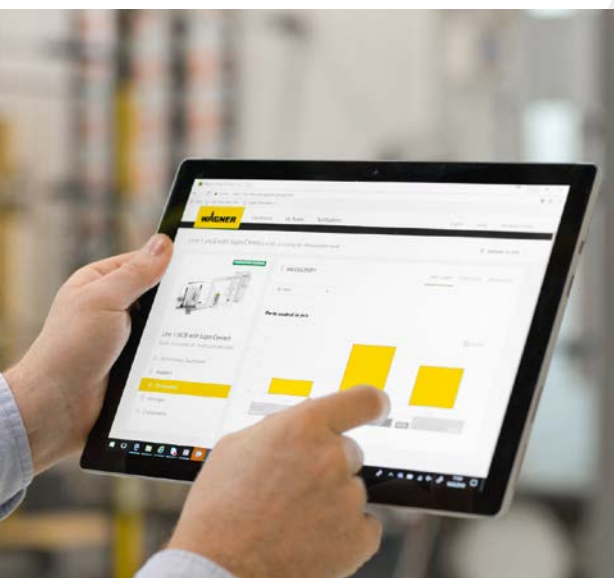


Linii complete de vopsire cu recuperare și filtrare finală

E-Line – linii complet automatizate, personalizate pentru fiecare aplicație în parte

Prin parteneriatele stabilite oferim soluții la cheie incluzând:

- instalații de pre-tratare a suprafeței;
- instalații automate de sablare;
- cuptoare de uscare și polimerizare;
- linii conveyer standard;
- linii conveyer „Power & Free”.



Sisteme „non-contact” pentru măsurarea stratului de vopsea


coatmaster
Măsurare fără atingere

Coatmaster Flex

Soluția mobilă pentru o măsurare flexibilă a stratului de vopsea.



Coatmaster Inline

Măsurare de precizie a stratului de vopsea, pentru linii de vopsire industriale, măsurare cu afișare în timp real sau cu arhivare de date.



TEHNOLOGIE
PATENTATĂ



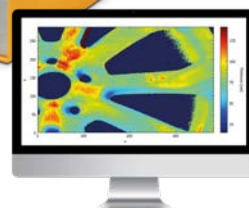
Aplicații
cu vopsea
PUDRĂ

Coatmaster 3D

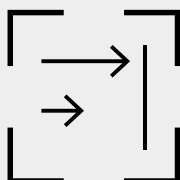
Măsurarea rapidă în timp real a stratului de vopsea și a distribuției uniforme a acestuia pe întreaga suprafață a piesei.



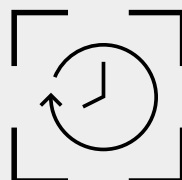
TEHNOLOGIE
PATENTATĂ



Aplicații
cu vopsea
LICHIDĂ



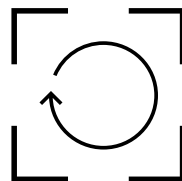
Măsurare de la distanță, fără contact cu piesa.
Tehnologie patentată (Advanced Thermal Optics) pentru măsurarea grosimii stratului aplicat, fără a atinge piesa.



Măsurare în timp real.
Măsurarea pieselor în mișcare, pentru o producție neîntreruptă.



Pentru piese și forme complexe.



Repetabilitate maximă.
Toleranța mare la schimbarea de distanță și unghi, cu adaptare rapidă.



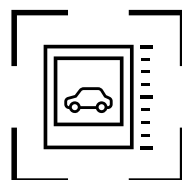
În faza de început a procesului de aplicare.
Măsoară atât vopseaua lichidă, cât și cea pudră, înainte de polimerizare.



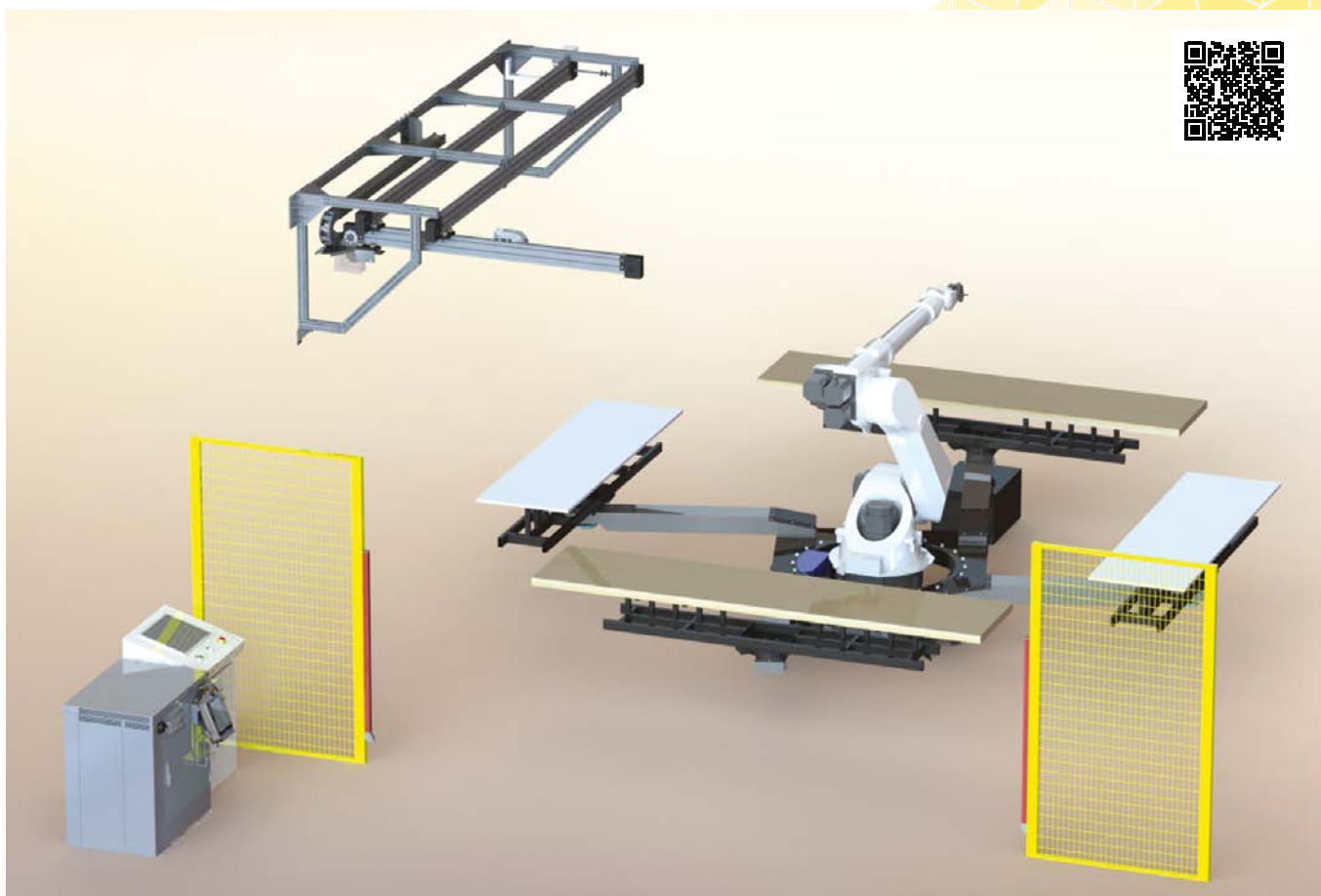
Materiale variate.
Măsoară vopsele, adezivi, grunduri KTL, cauciuc, lemn și multe alte materiale.



Acces la baza de date și automatizarea procesului prin protocoale TCP/IP.



Măsoară grosimea acoperirii pe întreaga suprafață.
Măsoară grosimea acoperirii folosind imagini cu rezoluție ridicată și pentru obiecte ce sunt în mișcare (Coatmaster 3D).



Compania Lesta este un producător de roboți industriali, dedicați aplicațiilor de vopsire. Important este faptul că precizia de mișcare în vopsitorie este măsurată în milimetri și nu în microni. Aceasta permite eliminarea multor componente „de precizie” la fabricarea unui robot dedicat vopsirii. Pornind de la această cerință, brațul robotului Lesta este o unitate pur mecanică, controlată de 6 motoare identice, poziționate la baza acestuia.

Lipsa componentelor electrice și a senzorilor sau a encoderelor de pe brațul robotului, simplifică certificarea ATEX a acestuia, având ca rezultat și reducerea drastică a necesarului de piese de schimb, asigurând astfel o fiabilitate de invidiat și o întreținere simplă a acestui robot de vopsire.

Lesta propune variante și soluții adaptate pentru atelierele mici dar și pentru firmele mari care activează în domeniul industrial.

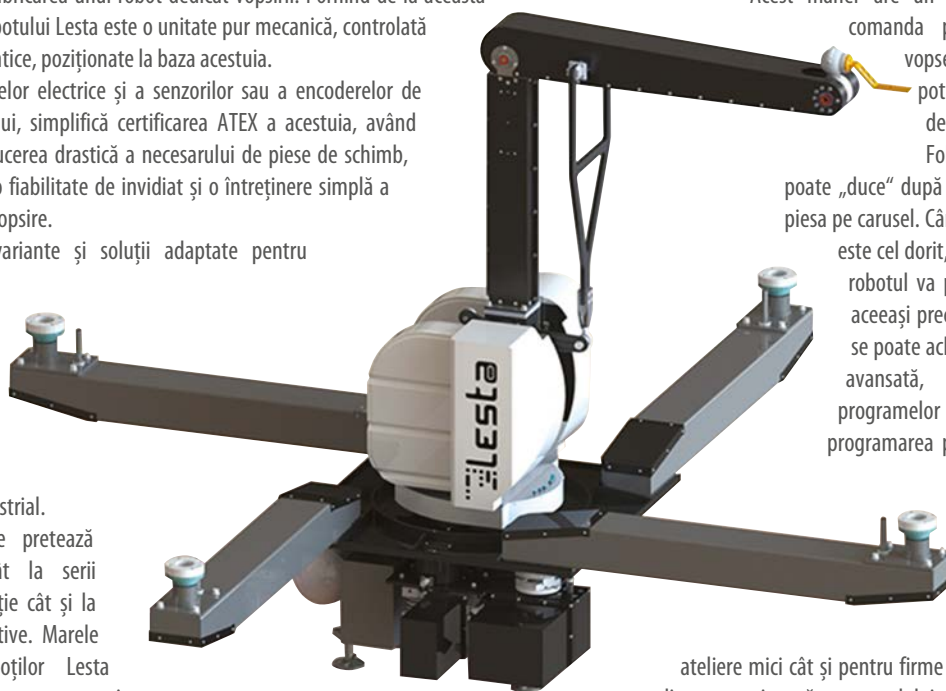
Roboții Lesta se pretează foarte bine atât la serii scurte de producție cât și la serii mari, repetitive. Marele avantaj al roboților Lesta constă în ușurința cu care aceștia pot fi programați de către orice persoană, cu minime cunoștințe de operare PC. Softul dezvoltat de către

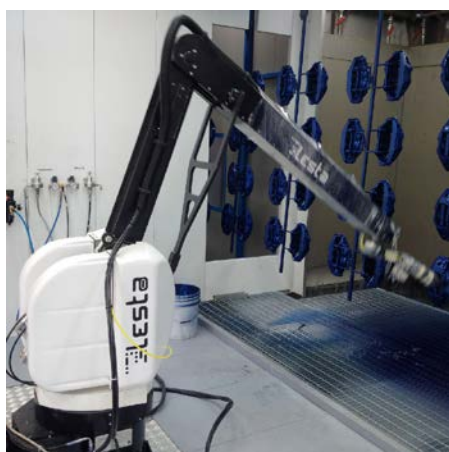
Lesta permite prin funcția de auto-învățare, programarea fiecărei secvențe prin simpla simulare a procedurii de vopsire. Pe brațul robotului se montează un joystick care este de fapt un mâner de manevrare similar pistolului de vopsire.

Acest mâner are un buton tip „trăgaci” care poate comanda pornirea și oprirea jetului de vopsea, dar și alte două butoane ce pot comanda rotirea piesei pe masa de vopsire sau rotirea caruselului.

Folosind acest joystick, vopsitorul poate „duce” după el brațul robotului și poate vopsi piesa pe carusel. Când piesa este gata, dacă rezultatul este cel dorit, se apasă butonul de memorare și robotul va putea repeta această secvență cu aceeași precizie de fiecare dată. Suplimentar, se poate achiziționa un modul de programare avansată, care va permite ajustarea programelor realizate prin auto-învățare sau programarea punct cu punct, respectiv alipirea mai multor programe într-o secvență de vopsire continuă. Această flexibilitate deosebită în programare face robotul Lesta unic pe piață, fiind alegerea perfectă atât pentru

ateliere mici cât și pentru firme mari, ambele confruntându-se cu lipsa tot mai acută a personalului calificat în domeniul vopsitoriei. Robotul Lesta este certificat ATEX II și poate lucra cu vopsea pe bază de apă sau cu cea pe bază de solvent.





Specificații tehnice

Axe robot:	6	Greutate robot:	700 kg
Axe externe:	max. 6	Sursă energie:	3 × 400 V c.a.
Prindere:	podea / carusel	Comandă:	Lesta LeCRob Std
Capacitate braț:	16 kg	Programare:	punct cu punct

5

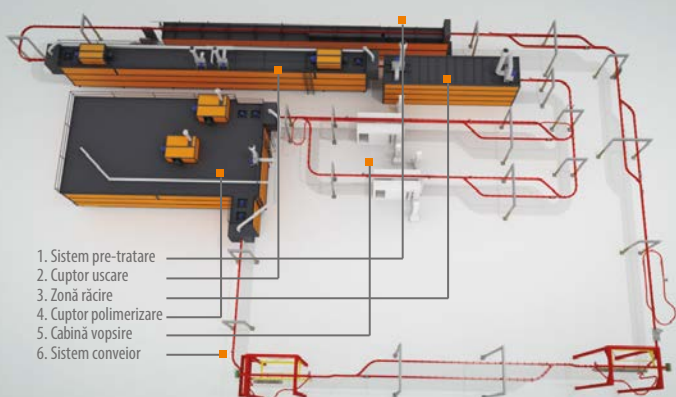
SOLUȚII INDUSTRIALE PENTRU TRATAREA SUPRAFEȚELOR

AABO IDEAL

Supplier of Finishing Lines Worldwide



Model linie completă de vopsire



Linie KTL



Echipamente

Sisteme pre-tratare	Procedul de pregătire a suprafeței în vederea aplicării de vopsea.
Linii KTL	Procedee de cataforeză.
Cuptoare de uscare	Încălzire pe gaz, ulei sau electric.
Zone de răcire	Pentru situații în care este necesară răcirea reperelor înainte de aplicarea vopselei.
Cuptoare de polimerizare	Încălzire pe gaz, ulei sau electric.
Sisteme aplicare vopsea	Vopsea pudră Vopsea lichidă E-coat.
Sisteme conveyor	Manuale Liniare Power & Free.
Sisteme comandă	Costuri reduse de exploatare și producție eficientizată.

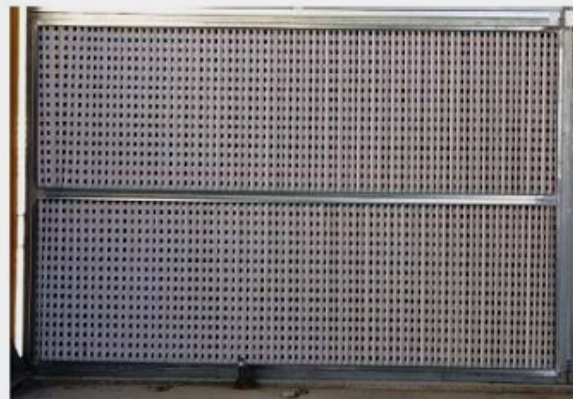
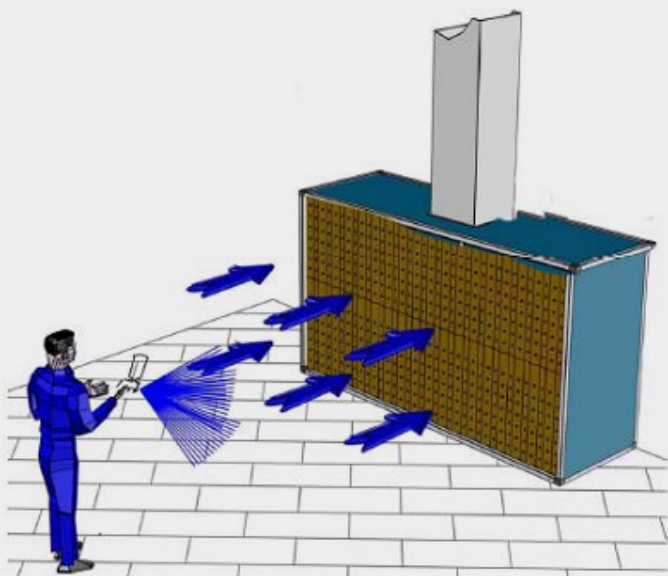


6

PERETE ABSORBANT PENTRU VOPSIRE LICHIDĂ

Peretele absorbant cu separare uscată poate fi achiziționat în una din cele două dimensiuni 2000 × 1900 mm (L × H) sau 4000 × 1900 mm (L × H).

Peretele absorbant realizat cu panouri modulare din tablă galvanizată este dotat în față cu filtre tip labirint „Andreae filter” și în spate cu filtru din fibră de sticlă.



7

CABINE DE VOPSIRE CU PUDRĂ



Date tehnice	
Dimensiunile cabinei	3000 × 2400 (L × H)
Dimensiunile platformei	1500 × 3000 (L × H)
Dimensiuni totale	3000 × 2300 × 3000 (lățime × adâncime × înălțime)
Ansamblu de filtrare	Motor ventilator 2,5 kW, rotor radial: 12.000 m ³ /h
Filtrare	3 filtre conice din poliester L900
Sistem fixare filtre	prin răsucire
Curățare filtre	Descărcare pneumatică a pulberii din filtre cu posibilitatea setării unei descărcări ciclice
Tensiune de alimentare	400 V / 50 Hz
Putere electrică totală	2,6 kW





Carcasa exterioră a cuptorului este realizată din tablă de oțel, vopsită RAL 5014 și RAL 9018

Temperatura	max 250°C
Max. deviere temperatură	± 5°C
Control total	Circulația termică Temperatura ciclului Măsurători independente de temperatură în camera schimbătorului și în camera de lucru Timpul ciclului Semnal sonor la sfârșitul ciclului Senzor de închidere al ușilor cuptorului
Tensiune de alimentare	400 V / 50 Hz
Putere electrică totală	15,0 kW – 120 kW



Dimensiunile INTERIOARE ale cuptorului

Multipli de	1000 × 1500 × 2400 mm (Lungime × Lățime × Înălțime)
Șine de sus	între 1 și 5 șine 60 × 60 × 4 mm
Uși	cu dublu canat sau cu un canat
Uși	DOAR la intrare sau ȘI la ieșire
Schimbătoare de căldură cu termocirculație	Motor 2,5 kW, 1400 rpm. Rotor radial 4500 m³/h
Încălzire cuptor	Pe gaz (arzător Lamborghini) SAU electric
Evacuare gaze arse	Da
Cameră de ardere	Da, din oțel termorezistent
Podea perforată	Da, pe întreaga suprafață a podelei
Camera cuptorului	Din tablă de oțel zincat
Izolare termică	150 mm





Pentru mai multe informații nu ezitați să ne contactați!

SC **ROMSERVICE** SRL

Sediul central: 500306 Brașov, Str. Nucului nr. 28-32

e-mail: office@romservice.ro

București

040062, Calea Văcărești nr. 276

Arad

310206, Str. Petru Rareș nr. 36A

Sibiu

550316, Str. Ștefan cel Mare nr. 147

Constanța

900205, Str. Poporului nr. 74

Oradea

410265, Str. Erofte Grigore nr. 3

Tg. Mureș

540320, Str. Călărașilor nr. 94

tel./fax 0268 474 474

www.romservice.ro

tel./fax: 021 330 7255

tel./fax: 0257 218 838

tel./fax: 0269 225 100

tel./fax: 0241 512 555

tel./fax: 0259 236 141

tel./fax: 0265 210 664

Nu ne asumăm răspunderea pentru eventualele greșeli de tipar.
Fotografiile prezentate nu creează obligații contractuale